

# PORSCHE

## Macan

### 2.0 (2018/11->2022/01)

Garanzia **Mesi**

Alimentazione: **Benzina**

Cilindrata: **1984 cc**

Potenza: **245 CV (180 KW)**

Cambio: **Automatico**

Colore:

Immatricolazione: **31-07-2019**

Km Totali: **0**

#### DATI TECNICI

Emissioni cO2: 185 g/km Numero Cilindri: 4

Marce: 7

Colore Interni:

Numero Sedili: 5

Consumo Urbano: 9,50 l/100km

Massa a Vuoto: 1870 kg

Normativa Ecologica: Euro6.d tmp (2016/427) e seguenti

Larghezza: 1,92 mm

Carrozzeria: altro

Altezza: 1,62 mm

Trazione: integrale permanente a controllo elettronico

Numero Porte: 5

Lunghezza: 4,68 mm

Consumo Extraurb.: 7,30 l/100km

Consumo Misto: 8,10 l/100km

#### NOTE



## PREZZO

## SU RICHIESTA